

ОПИС ВИБІРКОВОЇ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва дисципліни	Основи управлінської діяльності			
Рекомендується для <i>Галузі знань</i> <i>Спеціальності</i> <i>Освітньої програми</i>	13 Механічна інженерія 134 Авіаційна та ракетно-космічна техніка Безпілотні літальні апарати			
Освітньо-професійний ступінь	Фаховий молодший бакалавр			
Циклова комісія	Бухгалтерського обліку та економічних дисциплін			
Викладачі , які викладають дисципліну	Матвеєва Тетяна Георгіївна Сітарчук Валерія Валеріївна			
Курс, семестр <i>(в якому буде викладатись)</i>	II курс, 4 семестр			
Мова викладання	Українська			
Міждисциплінарні зв'язки	Історія України, Соціологія, Правознавство, Економіка підприємства			
Предмет вивчення <i>(короткий опис предметної області вивчення дисципліни)</i>	Формування системи знань про управлінське мислення і систему спеціальних знань у галузі менеджменту, набуття умінь аналізувати складні процеси і явища, що відбуваються в організаціях, закономірності та особливості розвитку підприємницької діяльності в Україні, про процес започаткування та ведення власної справи			
Мета вивчення дисципліни <i>(компетентності)</i>	ЗК 04. Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології ЗК 05. Здатність працювати у команді ЗК 07. Здатність реалізовувати свої права і обов'язки як члена суспільства, усвідомлювати цінності громадянського (вільного демократичного) суспільства та необхідність його сталого розвитку, верховенства права, прав і свобод людини і громадянина в Україні			
Очікувані результати навчання	РН 04. Вміти працювати самостійно та в команді з фахівцями в галузі авіа- та ракетобудування РН 06. Пояснювати свої рішення і підґрунтя їх прийняття фахівцям і нефахівцям в ясній і однозначній формі			
Інформаційне забезпечення	Бібліотека коледжу, освітня платформа Мудл, інтернет-ресурси, періодичні видання			
Види навчальних занять	Лекції, практичні заняття			
Вид семестрового контролю <i>(залік/екзамен)</i>	Диференційований залік (на підставі МРСО)			
Обсяг дисципліни (години)	<i>з них</i>			
	<i>Загальний обсяг</i>	<i>лекції</i>	<i>практичні та семінарські заняття</i>	<i>лабораторні заняття</i>
	90	32	10	48